

MOTUL 300V COMPETITION



15W-50, RACING-PRODUCT

VOLLSYNTHETISCH –*ESTER* Core® TECHNOLOGIE

KURZBESCHREIBUNG

MOTUL 300V COMPETITION ist ein ganzjährig verwendbares, vollsynthetisches Rennsportmotorenöl auf Basis *ESTER* Core® Technologie mit sehr hoher HTHS-Viskosität. Für Rennmotoren entwickelt, welche in einem breitem Drehzahl- und Temperaturbereich eingesetzt werden. Im Rennsport besonders für Rally, GT- und Langstreckenrennen geeignet.

SPEZIFIKATIONEN/STANDARDS

STANDARDS: Übertrifft die bestehenden Motorsport-Standards

VERWENDUNG: Rally, GT, Langstreckenrennen, sowie für revidierte Motoren historischer Fahrzeuge

ESTER Core® TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. *ESTER* Core® ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

VORTEILE

- ▶ Max. Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.
- ▶ Gute Kaltstarteigenschaften. Auch bei sehr niedrigen Temperaturen optimale Schmierung des Motors.
- ▶ Spezielle Reibwert-Modifizierer ermöglichen eine deutliche Reduzierung des Reibungswiderstandes im Motor und eine Reduzierung der Betriebstemperatur.
- ▶ Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmierversicherheit auch in extremen Temperaturbereichen.
- ▶ Die Esterbasis reduziert die Betriebstemperatur bis zu 10°C in den oberen Bereichen und verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen an metallischen Oberflächen.
- ▶ Die Viskosität SAE 15W-50 erlaubt bietet außergewöhnlichen Schutz insbesondere bei hoher thermischer und mechanischer Belastung.
- ▶ Minimale Verdampfungsneigung, dadurch geringer Ölverbrauch.
- ▶ Extrem scherfest, stabiler Öldruck unter allen Betriebsbedingungen.

EMPFEHLUNGEN

Aufgrund der Viskosität 15W-50 kann ein deutlich höherer Eintrag von unverbranntem Kraftstoff kompensiert werden. Mischbar mit mineralischen und synthetischen Motorenölen. Für eine optimale Performance des Motors sollte jedoch eine Vermischung mit anderen synthetischen und mineralischen Motorenölen vermieden werden. Ölwechselintervall: entsprechend der Einsatzart und Betriebsbedingungen.

EIGENSCHAFTEN

Viskosität	SAE J 300	15W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D 1298	0,867
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	18,1 mm ² /s
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	122,9 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D 2270	164
HTHS-Viskosität	ASTM D 4741	5,3 mPa*s
Stockpunkt	ASTM D 97	-39°C
Flammpunkt	ASTM D 92	238°C
TBN	ASTM D 2896	8,25 mg KOH/g

LIEFERBARE VERPACKUNGSEINHEITEN

10 x 2l-Blechdose / 20 l-Kanister / 60 l-Fass

02/14

